

**G016 - ZONAL**  
*Mechanical Protection Nitrile*



EN 388:2016  
+A1:2018



4131X

DEXTERITY



**Caratteristiche**

- La fodera non stressa la mano assecondandone i movimenti
- Alto livello di traspirabilità nella zona superiore che migliora la termoregolazione interna
- Dita più sottili per un livello di destrezza superiore
- Rivestimento in schiuma di nitrile per un migliore compromesso protezione-traspirabilità
- Morbidi ramponcini sul palmo ne aumentano notevolmente il grip su superfici sia asciutte che bagnate, rendendo la presa ancora più sicura
- Buona protezione in ambienti oleosi



**ECCELLENTE TERMOREGOLAZIONE  
INTERNA - COMFORT ED ALTA  
DESTREZZA**



<b>Rivestimento</b>	Schiuma di nitrile			
<b>Finitura esterna</b>	Ramponcini in nitrile sul palmo			
<b>Fodera</b>	Nylon, nylon Fresh & Dry, elasthan			
<b>Finezza</b>	15			
<b>Colore</b>	Blu-grigio/nero			
<b>Area d'uso</b>	Allestimenti, edilizia, industria meccanica, manutenzione, movimentazione di magazzino			
<b>Taglie</b>	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
<b>Lunghezza</b>	25 cm	26 cm	27 cm	28 cm

<b>Imballaggio</b>	Codice		Quantità	
		G016-D100	1 dozzina (12 buste da 1 paio)	
	G016-DD00	1 dozzina (1 busta da 12 paia)		
	G016-K100	Cartone da 12 dozzine (144 buste da 1 paio)		
	G016-KD00	Cartone da 12 dozzine (12 buste da 12 paia)		



**RAMPONCINI  
ANTISCIVOLO PER  
UNA PRESA  
SICURA**

*Fodera a doppia zona, interamente in materiale resistente all'usura e alle abrasioni, con parte superiore in nylon ultrasottile "FRESH & DRY" che permette maggiore traspirabilità, flessibilità nei movimenti e destrezza nell'afferrare i piccoli oggetti.*



**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

Il DPI soddisfa i requisiti essenziali del regolamento (UE) 2016/425

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinazione del valore del pH	3,5 < pH < 9,5	<b>7,15</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	≤ 30 ppm	<b>NON RILEVATE</b>
EN ISO 21420:2020	Altre specifiche tecniche applicate	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>1</b>
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>3</b>
EN 388:2016+A1:2018	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>1</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>X</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	<b>P</b>			<b>ASSENTE</b>		<b>ASSENTE</b>
		Raggiunto			Prova non eseguita		

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.